



Procédure Opérationnelle Normalisée Utilisation du Guide Vapor Pin™ de Forage et Couvercle Sécurisé

Le 3 décembre 2013

Champ d'application :

Cette Procédure Opérationnelle Normalisée (PON) décrit la méthodologie d'utilisation du Guide Vapor Pin™ de Forage et Couvercle Sécurisé afin d'installer et sécuriser un Vapor Pin™ dans une configuration de montage encastré.

Objectif :

Le but de cette PON est de détailler la méthodologie pour l'installation d'un Pin™ vapeur et couvercle sécurisé dans une configuration encastrée. Le montage en configuration encastrée réduit le risque de dommages au Vapor Pin™ par la circulation du personnel et de véhicules, empêche la poussière et les débris de tomber dans le trou de montage encastré, et réduit la possibilité de falsification. Cette PON est un processus facultatif mené conjointement avec la PON intitulée " Installation et Extraction du Vapor Pin™ ". Cependant, certaines parties de cette PON doivent être effectuées avant d'installer le Vapor Pin™.

Équipement nécessaire :

- Couvercle de sécurité Vapor Pin™ (figure 1) ;
- Guide de forage Vapor Pin™ (figure 2) ;
- Perceuse à percussion ;
- Mèche de diamètre 1 1/2 po (Hilti™ TE-YX 1 1/2" x 23" #00293032 ou équivalent) ;
- Mèche de diamètre 5/8 po (Hilti™ TE-YX 5/8" x 22" #00226514 ou équivalent) ;
- Vapor Pin™ assemblé ;
- Clé tricoise de 14 ;
- Aspirateur humide / sec avec filtre HEPA (en option) ; et

- équipement de protection individuelle (EPI).



Procédure d'installation :

- 1) Vérifier pour déceler les obstacles enfouis (tuyaux, câbles électriques, etc.) avant de continuer.
- 2) Installer un aspirateur humide / sec pour recueillir les déblais de forage.
- 3) En portant l'EPI, percer un trou d'un diamètre de 1 1/2 po dans la dalle de béton à

une profondeur d'environ 1 3/4 po. Le pré-marquage de la profondeur désirée sur la mèche avec du ruban adhésif aidera dans ce processus.

4) Retirer les déblais du trou et placer le guide de forage dans le trou avec l'extrémité conique vers le bas (figure 3). Le trou est suffisamment profond si la bride du guide de forage se trouve au ras de la surface de la dalle. Approfondir le trou selon les besoins, mais éviter de percer plus de 2 po dans la dalle, parce que le filetage du couvercle sécurisé pourrait ne pas pouvoir s'engager correctement avec le filetage du Vapor Pin™.



5) Lorsque le trou de diamètre de 1 1/2 po est foré à la bonne profondeur, remplacer le foret avec un mèche de diamètre de 5/8, insérer la mèche à travers le guide de forage (figure 4), et percer à travers la dalle. Le guide de forge aidera à centrer le trou pour le Vapor Pin™, tout en maintenant le trou perpendiculaire à la dalle.

6) Retirer la mèche et le guide de forage, nettoyer le trou, et installer le Vapor Pin™ conformément à la PON " Installation et Extraction du Vapor Pin™ ".

7) Visser le couvercle sécurisé sur le Vapor Pin™ et serrer avec une clé tricoise n° 14 en tournant dans le sens horaire (figure 5). Tourner le couvercle dans le sens anti-horaire pour le retirer en vue d'un accès ultérieur.

Limitations:

Sur les dalles de moins de 3 po d'épaisseur, il peut être difficile d'obtenir une bonne étanchéité dans une configuration encastrée avec le Vapor Pin™.



K:\CCA\TOOLS\SOPs\Vapor Pin\Secure Cover\Vapor Pin Cover Et Drill Guide SOP 120313.wpd